

FICHA TÉCNICA

ABRASIVO CON DIAMANTE		
REFERENCIAS	H211120: ABRASIVO CON DIAMANTE 3,5X11 1U. H211121: ABRASIVO CON DIAMANTE 4.8X13 1U. H211122: ABRASIVO CON DIAMANTE 22X4,5 1U. H211123: ABRASIVO CON DIAMANTE 12X2 1U.	
FABRICANTE / RESPONSABLE	EVE Ernst Vetter GmbH Neureutstr. 6- 75210 Keltern Germany Tel.: +49 7231 97 77 -0 Fax: +49 7231 97 77 -99 E-Mail: info@eve-rotary.com	
CLASIFICACIÓN	Producto No Sanitario (Clase protésico).	
DESCRIPCIÓN	- Abrasivo con diamante. - Mantiene la forma durante su uso. - Excelente durabilidad. No genera calor. - Para un mayor rendimiento del pulidor se recomienda trabajar entre 10.000-15.000 RPM/min	
ESPECIFICACIÓN	H211120: 3,5X11 1U. H211121: 4.8X13 1U. H211122: 22X4,5 1U. H211123: 12X2 1U.	
COMPOSICIÓN	Partículas impregnadas de diamante, lo que permite un acabado de alta precisión y brillo.	
PRESENTACIÓN	1 unidad.	
FINALIDAD	Para el repasado de cerámica.	
ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE	No requiere condiciones especiales de almacenamiento y transporte.	

TECHNICAL DATA SHEET

DIAMOND ABRASIVE		
REFERENCES	H211120: ABRASIVE WITH DIAMOND 3.5X11 1U. H211121: DIAMOND ABRASIVE 4.8X13 1U. H211122: ABRASIVE WITH DIAMOND 22X4,5 1U. H211123: ABRASIVE WITH DIAMOND 12X2 1U.	
MANUFACTURER	EVE Ernst Vetter GmbH Neureutstr. 6- 75210 Keltern Germany Tel.: +49 7231 97 77 -0 Fax: +49 7231 97 77 -99 E-Mail: info@eve-rotary.com	
CLASSIFICATION	Non-Health Product (Prosthetic Class).	
DESCRIPTION	- Diamond abrasive. - Keeps its shape during use. - Excellent durability. Does not generate heat. - For a better performance of the polisher it is recommended to work between 10.000-15.000 RPM/min.	
SPECIFICATION	H211120: 3,5X11 1U. H211121: 4.8X13 1U. H211122: 22X4,5 1U. H211123: 12X2 1U.	
COMPOSITION	Diamond impregnated particles, allowing a high precision and high gloss finish.	
PACKAGING	1 unit.	
INTENDED USE	For ceramic finishing.	
HANDLING AND STORAGE CONDITIONS	It does not require special storage and transport conditions.	